



Stazione appaltante  
Numero linee

1

Gesenu (Pe)

| # componente | descrizione  | prezzo unitario | componenti impianto | prezzo totale |
|--------------|--|-----------------|---------------------|---------------|
| 1            | Fornitura e posa in opera sistema accumulo e dosaggio pannolini, costituito da: MAGAZZINO DI STOCCAGGIO Stoccaggio composto da una camera cubica capacità 50 m3, con dimensioni pari 3.000 mm di larghezza utile, bocca di scarico altezza 3.800, lunghezza 12 m, il tutto costruito con struttura in acciaio al carbonio con doppia vernice epossidica. La camera stagna, posizionata sopra ad un nastro trasportatore lungo 12.000 mm e largo 3.000 mm. Con serranda superiore per chiusura bocca di caricamento. Porta di scarico frontale automatica con tappeto dosatore ad alto grip. È prevista una vasca di raccolta del percolato sul fondo dello stoccaggio.Nr. 01 motrici di trasporto con riduttore epicicloidale per la rotazione in avanti e indietro. Motore nastro portellone 2 kW, Motore nastro stoccaggio potenza 5,5 kW. Caricamento tramite pala meccanica.   | 251.340 €       | 1                   | 251.340 €     |
| 1a           | Nastro alimentazione coclea reattore, larghezza 600 mm, in inox 304 lavabile e sanificabile. Rulli antiolio - antigrasso. Carterizzato. Potenza 3 kW   | 15.000 €        | 1                   | 15.000 €      |
| 2a           | FPO coclea mobile caricamento reattore farmaci composta da coclea DN500 con cassa stagna in AISI 304 rivestita internamente con lastre di polietilene antiusura con scarico materiale frontale. Coperchio rimovibile in AISI304, motorizzazione con motoriduttore assiale. La coclea sarà installata su un castello in acciaio al carbonio verniciato con sistema di motorizzazione su cremagliera che permette alla coclea di entrare nel "2 reattore abbattimento farmaci" per agevolare la fase di carico materiale. La fornitura include strumentazione di controllo posizione della coclea e sicurezze. Inclusa nella fornitura tramoggia di collegamento a "9 Mulino". Potenza motore traslazione coclea 1,5 kW. Motore rotazione coclea 5 kW.   | 27.612 €        | 1                   | 27.612 €      |
| 2            | Fornitura di reattore abbattimento farmaci composto corpo reattore cilindrico diametro 1.800 mm lunghezza 6.500 mm con anelli di rotolamento e spire interne per favorire la movimentazione e ribaltamento del materiale al proprio interno tutto realizzato in AISI304. Sistema di rotolamento corpo reattore con motorizzazione su singolo rullo per favorire la fluidità di movimento. Rulli con lubrificazione automatica a grafite. Il reattore sarà montato su struttura portante in acciaio al carbonio verniciata con sistema di pesatura. Porta automatica di chiusura completa di centralina idraulica di movimentazione e sensori di controllo. All'interno del reattore sarà presente un sistema di diffusione agenti abbattimento farmaci. Per lo scarico del materiale sarà presente uno scivolo mobile pneumatico che conetterà il reattore al "2b trasportatore scarico reattore farmaci". Il reattore può contenere circa 1.500- 1.800 kg di PAP macinati che verranno caricati tramite "2a coclea mobile caricamento reattore farmaci". Il tempo ciclo del reattore (incluso carico, trattamento materiale e scarico) è stato valutato in 2 ore per una capacità produttiva di 750 - 900 kg/h. #4 motori per rotazione da 2,2 kW ciascuno. Motore centralina olio movimentazione porta 2,2 kW.   | 441.367 €       | 1                   | 441.367 €     |
| 2b           | Nastro redler scarico reattore farmaci, inox 304, lavabile, carterizzato, larghezza tappeto 600 mm, listelli in polizene, potenza elettrica 7,5 kW.  | 20.000 €        | 1                   | 20.000 €      |
| 3a           | Fornitura di coclea mobile caricamento autoclave composta da coclea DN500 con cassa stagna in AISI 304 rivestita internamente con lastre di polietilene antiusura con scarico materiale frontale. Coperchio rimovibile in AISI304, motorizzazione con motoriduttore assiale. La coclea sarà installata su un castello in acciaio al carbonio verniciato con sistema di motorizzazione su cremagliera che permette alla coclea di entrare nel "3 autoclave di sterilizzazione" per agevolare la fase di carico materiale. La fornitura include strumentazione di controllo posizione della coclea e sicurezze. Inclusa nella fornitura tramoggia di collegamento a "2b trasportatore scarico reattore farmaci". Potenza motore traslazione coclea 1,5 kW. Motore rotazione coclea 5 kW.   | 28.782 €        | 1                   | 28.782 €      |
| 3            | Fornitura di autoclave di sterilizzazione composto corpo reattore cilindrico diametro 1.800mm lunghezza 8.500 mm con anelli di rotolamento e spire interne per favorire la movimentazione e ribaltamento del materiale al proprio interno tutto realizzato in AISI304. La camera di processo sarà rivestita di un materiale antiaderente resistente all'usura e alla temperatura che limiterà l'adesione del materiale sulle pareti dell'autoclave. Esternamente alla camera di processo sarà presente una camicia riscaldata coibentazione esternamente. Sistema di rotolamento autoclave con motorizzazione su singolo rullo per favorire la fluidità di movimento. Rulli con lubrificazione automatica a grafite. L'autoclave sarà montata su struttura portante in acciaio al carbonio verniciata con sistema di pesatura. Porta automatica di chiusura completa di centralina idraulica di movimentazione e sensori di controllo. All'interno dell'autoclave sarà presente un sistema di diffusione vuoto e vapore. Uno speciale giunto permetterà al liquido di riscaldamento della camicia, al vuoto e al vapore di fluire in autoclave. Pressione massima camera di processo full vacuum/3 bar, pressione massima camicia 6 bar collaudo PED. Per lo scarico del materiale sarà presente uno scivolo mobile pneumatico che conetterà il reattore al "10 trasportatore scarico autoclave". L'autoclave può contenere 1.500 - 1.800 kg di PAP macinati che verranno caricati tramite "2a coclea mobile caricamento reattore farmaci". Il tempo ciclo del reattore (incluso carico, trattamento materiale e scarico) è stato valutato in 2 ore per una capacità produttiva di 750 - 900 kg/h. #4 motori per rotazione da 2,2 kW ciascuno. Motore centralina olio movimentazione porta 2,2 kW. | 606.675 €       | 1                   | 606.675 €     |
| 4            | Fornitura di scambiatore di recupero energetico composto da scambiatore a fascio tubiero verticale con tubi corrugati internamente con tramogge di convogliamento flusso tra "3 Autoclave di sterilizzazione" e "5a condensatore vapore di contatto" tutto in AISI304, carcassa rettangolare per il convogliamento dell'aria di processo per "15 Essiccatore" tutto in AISI304 e supporti per fissaggio in acciaio al carbonio verniciato.   | 82.805 €        | 1                   | 82.805 €      |
| 5a           | Fornitura di Condensatore vapore di contatto composto da scambiatore a fascio tubiero verticale con tubi corrugati internamente e connessioni al processo in AISI304 montato su serbatoio raccolta condensato completo di valvolame, strumenti di controllo processo e pompa di rilancio condense a "41 Serbatoio condense vapore di contatto".  | 38.966 €        | 1                   | 38.966 €      |
| 5            | Fornitura di pompa a vuoto composto basamento in acciaio al carbonio in cui verrà, montata la pompa a vuoto di processo con corpo in ghisa e girante in AISI304 per "3 autoclave di sterilizzazione" completa di serbatoio acqua anello liquido, filtro acqua, scambiatore a fascio tubiero di raffreddamento, valvolame, strumentazione di controllo. Potenza 37 kW.  | 67.748 €        | 1                   | 67.748 €      |
| 6            | Fornitura di Skid valvole vapore e condensa autoclave composto da skid in acciaio al carbonio verniciato dove saranno montate le valvole di processo di vuoto, vapore, valvole di sicurezza della camera. Nella fornitura sono inclusi tutti i sistemi di controllo di processo e di sicurezza previsti da normativa. Questo skid sarà a supporto della camera di processo dell' "3 autoclave di sterilizzazione".   | 38.966 €        | 1                   | 38.966 €      |
| 7            | Fornitura di Skid riscaldamento camicia autoclave composto da skid in acciaio al carbonio verniciato dove saranno montato il vaso di espansione della camicia collaudo PED, lo scambiatore di riscaldamento acqua surriscaldata camicia, le valvole vapore, valvole di sicurezza della camicia. Nella fornitura sono inclusi tutti i sistemi di controllo di processo e di sicurezza previsti da normativa. Questo skid sarà a supporto della camicia dell' "3 autoclave di sterilizzazione". Pompa circolazione 5 kW.   | 28.782 €        | 1                   | 28.782 €      |
| 8            | Fornitura di Serbatoio di recupero condensa di non contatto composto corpo da 500 litri e attacchi al processo in AISI304 e gambe in acciaio al carbonio verniciato. Nella fornitura sono inclusi tutti i sistemi di controllo di processo. Questo serbatoio sarà a supporto dello "7 Skid riscaldamento camicia autoclave"  | 39.860 €        | 1                   | 39.860 €      |

|    |  |             |   |             |
|----|--|-------------|---|-------------|
| 9  | Fornitura e posa in opera di "TRITURATORE INDUSTRIALE MONOROTORE" dotato di spintore idraulico automatico per la gestione dell'alimentazione con lettore di posizionamento, tarato in base all'assorbimento amperometrico e al numero di giri del rotore, camera di macinazione 800x1060mm con piano inclinato 15°, rotore di taglio d.370mm con n.168 utensili intercambiabili ad uno o più taglienti, controlame, velocità di rotazione 140rpm, volano stabilizzatore, griglia vagliatrice a denti triangolari in acciaio inox Aisi 304, motore elettrico potenza 45 kW, tramoggia di carico, trasmissione del moto tramite riduttore, cinghie e frizione collocata nell'albero motore, quadro elettrico autonomo con relativo PLC di controllo per la gestione operativa, verifica parametri, dispositivi elettronici collegati per blocco motore in caso di anomalia.  | 264.320 €   | 1 | 264.320 €   |
| 10 | Nastro redler scarico autoclave, larghezza tappeto xxx mm; lunghezza xxx mm; listelli in polizzena, potenza elettrica xxx kW   | 20.000 €    | 1 | 20.000 €    |
| 11 | FPO coclea caricamento buffer composta da coclea DN500 con cassa stagna in AISI 304 rivestita internamente con lastre di polietilene antiusura con scarico materiale frontale. Coperchio rimovibile in AISI304, motorizzazione con motoriduttore assiale. Inclusa nella fornitura tramoggia di collegamento a "12 buffer". Motore rotazione coclea 5 kW.   | 5.000 €     | 1 | 5.000 €     |
| 12 | Fornitura di Buffer prodotto processato composto corpo reattore cilindrico diametro 1.800mm lunghezza 6.000 mm con anelli di rotolamento e spire interne per favorire la movimentazione e ribaltamento del materiale al proprio interno tutto realizzato in AISI304. Sistema di rotolamento corpo reattore con motorizzazione su singolo rullo per favorire la fluidità di movimento. Rulli con lubrificazione automatica a grafite. Il buffer sarà montato su struttura portante in acciaio al carbonio verniciata. Tramoggia di ingresso materiale da "11 trasportatore carico buffer", Tramoggia di ingresso materiale da "14 trasportatore carico essiccatore". Il buffer può contenere 1500- 1800 kg di PAP macinati che verranno poi scaricati gradualmente al "14 trasportatore carico essiccatore" in modo da garantire una costanza di scarico pari a 750 - 900 kg/h. #4 motori per rotazione da 2,2 kW ciascuno.   | 203.196 €   | 1 | 203.196 €   |
| 14 | Nastro carico essiccatore Redler larghezza tappeto 1.000 mm, listelli in polizzena, potenza elettrica 7,5 kW.  | 164.610 €   | 1 | 164.610 €   |
| 15 | Fornitura di Essiccatore a nastri composto da 5 elementi sovrapposti di nastri essicatori a letto flussato con carcassa in AISI3004, rullo motrice gommato e motorizzazione esterna. Verranno montati nastri in poliestere antistatici di dimensioni 2.000x9.000mm. Ogni elemento dell'essiccatore sarà motorizzato indipendentemente e sarà garantito il centraggio del nastro mezzo sistema di centratura e controllo. Ogni elemento dell'essiccatore sarà dotato di strumentazione di controllo del processo e di un collettore antincendio montato al suo interno. Esternamente l'essiccatore sarà coibentato per maggiore resa termica. Sul fondo dell'ultimo nastro sarà presente un sistema di estrazione delle polveri di ritorno. Gambe di sostegno in acciaio al carbonio verniciato. Inclusa tramoggia di ricezione materiale da "14 trasportatore carico essiccatore" e tramoggia di scarico materiale su "19 Nastro deferizzatore".   | 548.828 €   | 1 | 548.828 €   |
| 16 | FPO Ventilatore aria processo essiccatore Funzionante per accoppiamento diretto. Realizzato in lamiera acciaiosa dello spessore di 40/10. Verniciatura con una mano di antiruggine epossidica e una mano di smalto sintetico. Completo di: girante bilanciata staticamente e dinamicamente, premistoppa su mozzo girante e motore asincrono trifase. 55.000 m3/h; 90 kW; 1.475 giri/minuto; 4.200 Pa in premente. Inclusa struttura pre sostegno batterie aggiuntive e bruciatore.   | 32.766 €    | 1 | 32.766 €    |
| 17 | FPO Generatore d'aria surriscaldata del tipo diretto, idoneo per riscaldare aria con temperatura max. 130 °C, completo di bruciatore un vena d'aria per gas metano del tipo modulante con camera di combustione coibentata. Dati tecnici: Portata 55.000 m3/h circa, temperatura aria in ingresso: 60 °C, temperatura aria in uscita: 130 °C. Completo di misuratore consumo gas ed accessori. Potenza termica 1.480 kW.   | 187.856 €   | 1 | 187.856 €   |
| 18 | FPO Filtro aria ricircolo essiccatore con celle per filtrazione media, rimovibili per pulizia/manutenzione. Realizzazione con pannelli pressopiegati in lamiera zincata. Completo di deprimmometro per controllo intasamento dei filtri, porta di accesso per estrazione e controllo filtri.   | 24.575 €    | 1 | 24.575 €    |
| 19 | FPO di 19 Nastro deferizzatore composto da carcassa in AISI304, rullo motrice gommato e motorizzazione esterna, nastro in poliestere/PVC e sistema magnetico per la rimozione dei residui ferromagnetici. Gambe di supporto in acciaio al carbonio verniciato e tramoggia di scarico materiale di scarto. Sistema di inversione nastro per scarico a terra materiale non conforme alla separazione meccanica. Potenza 0,55 kW.   | 12.068 €    | 1 | 12.068 €    |
| 20 | FPO di Coclea di carico separatore plastica/fibra N°1" composto da coclea DN400 con carcassa stagna in Hardox 600 verniciato, motorizzazione esterna, coperchio di chiusura rimovibile in acciaio al carbonio verniciato. Tramoggia da "19 Nastro deferizzatore" e tramoggia di scarico su "21 Separatore plastica/fibra N°1 con coclea di estrazione cellulosa" con livello di troppo pieno. Potenza 4 kW.  | 45.208 €    | 1 | 45.208 €    |
| 21 | FPO di Separatore plastica/fibra N°1 con coclea di estrazione cellulosa composto da carcassa principale in acciaio al carbonio verniciato, porte di ispezione e pulizia con sistema di sicurezza a ritenzione magnetica SIL2, tramoggia di scarico cellulosa in AISI304 con coclea di estrazione sul fondo, Rotore e griglia di separazione adeguatamente dimensionate per l'ottimale separazione della componente plastica dalla fibra con motorizzazione esterna e collegamento a cinghie. Collettore antincendio interno, scambiatore di preriscaldamento aria in ingresso, strumentazione di controllo processo. Potenza 45 kW.  | 175.520 €   | 1 | 175.520 €   |
| 22 | FPO di Coclea di carico separatore plastica/fibra N°2 composto da coclea DN400 con carcassa stagna in Hardox 600 verniciato, motorizzazione esterna, coperchio di chiusura rimovibile in acciaio al carbonio verniciato. Tramoggia da "21 Separatore plastica/fibra N°1 con coclea di estrazione cellulosa" e tramoggia di scarico su "23b Trasporto pneumatico a cicloni plastica" con livello di troppo pieno. Potenza 4 kW.   | 45.208 €    | 1 | 45.208 €    |
| 23 | FPO di Separatore plastica/fibra N°2 con coclea di estrazione cellulosa composto da carcassa principale in acciaio al carbonio verniciato, porte di ispezione e pulizia con sistema di sicurezza a ritenzione magnetica SIL2, tramoggia di scarico cellulosa in AISI304, Rotore e griglia di separazione adeguatamente dimensionate per l'ottimale separazione della componente plastica dalla fibra con motorizzazione esterna e collegamento a cinghie. Collettore antincendio interno, scambiatore di preriscaldamento aria in ingresso, strumentazione di controllo processo. Potenza 45 kW.   | 175.520 €   | 1 | 175.520 €   |
| 27 | Fornitura e posa in opera estrusore per film di plastica riciclata (PP e PE) a bassa densità con elevato grado di contaminazione, Ur%<10%, provenienti da riciclo plastica pannolini post-consumo. Portata oraria 200- 300 kg/h. Con nastro di carico, larghezza 475 mm fino 800 mm. Metal detector sensibilità (Fe almeno 1,2 mm , N Fe almeno 1,8 mm). Densificatore plastica 90 kW, velocità rotazione variabile con inverter. Prima vite di fusione plastica 80 - 105 mm, 90 kW, 120 - 150 rpm, rapporto L/D 24. Filtro automatico in grado di ridurre la contaminazione al di sotto del 5%, grado filtrazione 500 - 1.000 micron, pressione max almeno 280 bar, area filtrazione 1.570 cm2. Sistema di degasaggio con pompa vuoto 5 kW. Seconda vite 80 - 105 mm,30 kW, rapporto L/D 16. Granulatore water ring, separatore acqua / granulo, centrifuga in grado di ridurre l'umidità del granulo estruso sotto il 5%, almeno 3 kW. Stazione di carico big bags 1.000 litri. Completo di sistema distribuzione utilities (acqua fredda, acqua di processo, aspirazione aria esausta, aria compressa). | 1.050.200 € | 1 | 1.050.200 € |
| 28 | FPO sistema deodorizzatore granuli plastica estrusa. Sistema di caricamento e scarico su big bags automatico. Portata almeno 300 kg/h, tempo di residenza almeno 2,5 h, Ur% granulo in uscita < 1%.  | 322.140 €   | 1 | 322.140 €   |
| 29 | Forno pulizia setti filtranti filtro estrusore o filiere. Funzionamento automatico senza assistenza continua operatore, potenza elettrica 9 kW. Tempo pulizia 30 - 60 minuti. Completo di collegamento ad aria compressa ed aspirazione centralizzata scrubber per aria esausta.   | 27.671 €    | 1 | 27.671 €    |
| 30 | FPO sistema trasporto e stoccaggio plastica ni big bags. Il materiale è trasportato con un ventilatore dedicato. L'aria è separata dal materiale da un ciclone. Il sistema è dotato di un doppio sistema di caricamento big bags per facilitare la sostituzione dei big bags pieni. Portata aria circa 3.000 m3/h. Compreso di tubazioni diametro 200 mm, AISI 304, spessore 20/10. Punti di ispezione ogni 15 m. Sistema di separazione magnetica ed a gravità, collegamenti equipotenziali. Ciclone diametro 800 mm in lamiera acciaiosa verniciata spessore 30/10 mm, con apposita struttura di sostegno. Completo di valvola a stella per scarico su big bag diametro 600 mm, potenza 2,2 kW. Ventilatore 11 kW, 2.950 giri al minuto, pressione 5.473 Pa.   | 88.686 €    | 1 | 88.686 €    |
| 34 | Sistema trasporto e stoccaggio fibra di cellulosa e SAP, costituito da tubazioni, #2 ventilatori, #2 cicloni, #2 valvole a stella. Portata singolo ventilatore 3.000 m3/h circa, tubazioni diametro 200 mm, lamiera d'acciaio AISI 304, tipologia saldata, spessore 20/10, con punti di ispezione e pulizia ogni 15 metri circa, collegamenti equipotenziali. Cicloni diametro 800 mm, spessore 30/10. Struttura di sostegno. Valvole a stella diametro 600 mm, potenza 2 - 3 kW. Ventilatore 11 kW, 2.950 giri al minuto, pressione 5.473 Pa. Scarico su pressa cellulosa a 3 legature, spinta lavoro 30 t, dimensione balla 60 x 80 x Var cm, potenza 11 kW, produzione oraria 2/3 t/h.  | 227.926 €   | 1 | 227.926 €   |
| 35 | Impianto trasporto e filtrazione aria polverosa, proveniente da trasporto e stoccaggio plastica e fibra di cellulosa più SAP. Costituito da: tubazioni . Filtro a secco ATEX 22 II 3 D, a maniche autopulente ad aria compressa da 20.000 m3/h, dimensioni 4.800 x 2.400 mm, altezza 8.300 mm circa, con pannelli in lamiera zincata di spessore 20-30-40/10, tetto pedonabile, portelli estrazioni calze dall'alto. N° # 252 maniche filtranti in tessuto agugliato in poliestere antistatico con cestelli portamaniche. Serbatoio aria compressa. Elettrovalvole ATEX diametro 1" a rapida apertura per pulizia maniche. Camera di calma. #3 dischi di rottura. #2 Valvola a stella diametro 600 mm 2,2 kW . Perdita di carico 700 Pa. Superficie filtrante 278 m2 circa. Ventilatore filtro portata 20.000 m3/h, pressione 3.650 Pa, 37 kW, 1.475 rpm. Camino emissione diametro 800 mm, lunghezza circa 10 m.  | 266.059 €   | 1 | 266.059 €   |
| 36 | FPO Compressore aria di servizio, 22 kW, capacità almeno 200 m3/h, pressione almeno 7,5 bar, completo di serbatoio d'accumulo ed essiccatore aria (classe aria 3.4.4 ISO 8375-1), con rete di distribuzione aria compressa e collegamento a tutte le utenze. Diametro tubazione anello distribuzione impianto riciclo DN 50. Diametro tubazione collegamento estrusore DN 25. Sistema completo con collegamento alle utenze, raccordi, manometri etc.  | 80.476 €    | 1 | 80.476 €    |
| 37 | Quadro elettrico impianto composto da interruttori magnetotermici, fusibili, sezionatori di potenza, sicurezza motori, morsettiere, inverter, PLC, schede I/O, touch panel o PC per interfaccia uomo / macchina. Collegato con interblocchi impianto antincendio, interfaccia con estrusore e sistema di collegamento per accesso e supervisione da remoto. Includi collegamenti con tutte le utenze in campo e software PLC.  | 567.816 €   | 1 | 567.816 €   |
| 38 | Centrale termica con: caldaia a tre giri di fumo, dimensionata per sopperire a carichi impulsi di vapore da autoclave durante fase di sterilizzazione con cuscino vapore maggiorato, potenza bruciatore 1.387 kW, produzione vapore 2.000 kg/h, con economizzatore e kit per esonero 72 h, con addolcitore da 200 l/h, con sistema blow down vessel 500 l, serbatoio condense con iniezione di vapore. Centrale completa con valvole, filtri, contatori, giunti antivibranti, canna fumaria, serbatoio condensa. Opere edili escluse.  | 364.856 €   | 1 | 364.856 €   |
| 40 | FPO sistema generazione e distribuzione acqua fredda di processo. Chiller 70 kW, produzione frigorifera 180 kWf, temperatura 7 -10 °C. Serbatoio accumulo acqua fredda 10.000 litri. Pompa rilancio verso impianto riciclo 10 kW. Pompa rilancio verso estrusore 20.000 l/h, completa di sonda di pressione, prevalenza max 35 m, potenza 4 kW. Anello di collegamento ad utenze estrusore DN 80. Tubazioni coibentate con armaflex da 3 cm. Impianto completo con vasi di espansione, termometri, manometri, valvole, raccordi, valvole jolly, filtri, sistema automatico di reintegro acqua.   | 184.316 €   | 1 | 184.316 €   |

|    |  |             |   |             |
|----|--|-------------|---|-------------|
| 41 | Fornitura di Serbatoio di raccolta condense di contatto e scrubber composto corpo da 10 m3 e attacchi al processo in AISI304 e gambe in acciaio al carbonio verniciato. Incluso attacco standard per aggancio autocisterna di spurgo. Nella fornitura sono inclusi tutti i sistemi di controllo di processo. Questo serbatoio sarà a supporto dell'“3 autoclave di sterilizzazione”.   | 41.630 €    | 1 | 41.630 €    |
| 42 | Fornitura e posa in opera di impianto aspirazione e trattamento aria umida uscita essiccatore, estrusore ed aspirazione locale impianto riciclo e stoccaggio pannolini. Composto da: # 2 aspiratori a media pressione ASPIRATORE A MEDIA PRESSIONE, funzionante per accoppiamento a trasmissione.<br>Parti a contatto realizzate in acciaio AISI 304, parti non a contatto in acciaio S235JR.<br>Completo di: basamento in acciaio da costruzione S235JR con antivibranti, girante bilanciata staticamente e dinamicamente, premistoppa su mozzo girante, monoblocco/supporti, pulegge cinghie trapezoidali, carter di protezione trasmissione e motore asincrono trifase. 50.000 m3/h; 3.000 Pa; 75 kW; 1.124 giri/minuto. Tubazioni di collegamento a punti aspirazione e collettori Esecuzione in lamiera d'acciaio AISI 304, tipologia puntata sp. 8-20/10.<br>Complete di curve, anelli di giunzione e fissaggi zincati mediante corda/reggetta/profilo a soffitto. #2 Scubber in polipropilene; diametro 2,9 m; altezza 8 metri circa; portata 50.000 m3/h cadauno; a letto flottante singolo stadio; corpi di riempimento sfere di plastica. # 2 Pompa di ricircolo liquido 7,5 kW, centralina misure pH e pompa dosaggio additivi. CIMINIERA AUTOPORTANTE<br>Avente diametro 1.600 mm e altezza 15 m da terra.<br>Esecuzione in lamiera nera dello spessore di 30-40/10, zincata a caldo.<br>Completo di:<br>N.1Basamento con n.1 piastra di base forata per imbullonare i tirafondi di ancoraggio, opportunamente rinforzata con piatti in ferro saldati verticalmente;<br>N.1Porta ispezione imbullonata;<br>N.1Tubo da 2” per scarico condense posto alla base del camino;<br>N.2Tronchetti per raccordo ai ventilatori delle opportune dimensioni dello spessore di 40/10;<br>Il tutto corredato da bulloneria di assemblaggio, flange, N.2 bocchettoni di prelievo.<br>Velocità 13,8 m/s considerando la portata di 100.000 m3/h. | 761.815 €   | 1 | 761.815 €   |
| 43 | FPO Skid di preparazione componenti abbattimento farmaci composto da skid in acciaio al carbonio verniciato dove saranno montati n°2 serbatoi di capacità 500 litri in AISI304 con agitatore meccanico con motoriduttore montati su celle di pesatura per il controllo del peso, N°1 pompa di carico componenti da cisterna per ogni serbatoio agitato, N°1 pompa di pompaggio componenti su “2 reattore abbattimento farmaci”, valvole pneumatiche e strumentazione di controllo. Pompa dosaggio reagenti nel reattore 7,5 kW. #2 Pompe carico prodotti 3 kW.   | 39.011 €    | 1 | 39.011 €    |
| 44 | FPO Skid dosaggio profumo per preparazione e dosaggio liquido profumato con ugelli spruzzatori, per fibra di cellulosa e SAP.  | 12.154 €    | 1 | 12.154 €    |
| 50 | Sistema recupero calore da cogenerazione   |             | 1 | 0 €         |
| 51 | Fornitura e posa in opera di Impianto antincendio a protezione dell'impianto riciclo, completo di N° 33 sensori di rilevazione fiamma e scintilla e N° 5 termovelocimetrici, posti a protezione di essiccatore, separatori plastica / fibra, cicloni trasporto materiali, filtro a secco. Con N° 4 pulsanti manuali, N° 2 sirene e N° 2 avvisatori ottico di allarme. Con sistema di elettrovalvole certificate per diluvi automatici, centralina con batteria tampone e collegamento interblocco con PLC impianto.  | 64.900 €    | 1 | 64.900 €    |
| 52 | Varie: certificazione impianto, mezzi di sollevamento, sicurezza cantiere, trasporti, varie.   | 503.592 €   | 1 | 503.592 €   |
| 53 | Preparazione e presentazione domanda per autorizzazione impianto   | 100.000 €   | 1 | 100.000 €   |
|    |  |             |   | 0 €         |
|    |  | 8.295.826 € |   | 8.295.826 € |